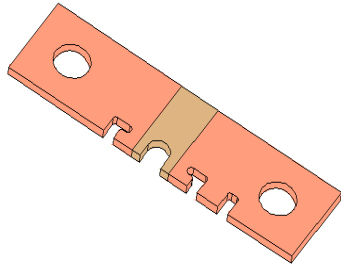


SBK-5515 シリーズ

低抵抗電子ビーム溶接精密抵抗器



特徴

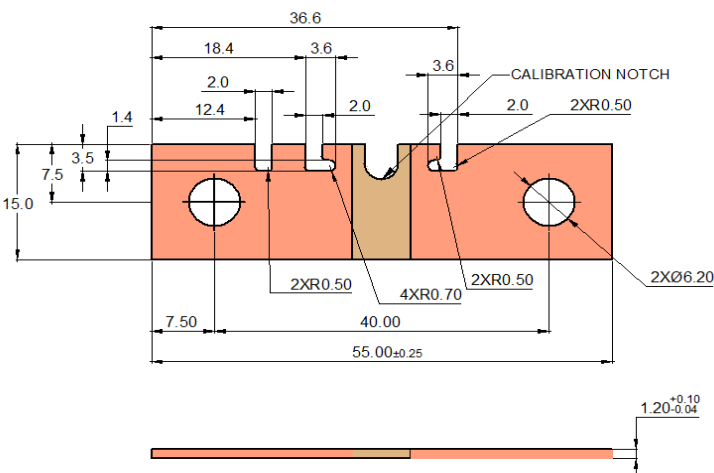
- 定格電力、3ワット
- 銅端子の優れた導電性
- 優れた長期安定性
- 高い使用温度範囲 -55°C ~ +170°C
- はんだ温度、最大 350° C / 30Sec
- 不燃性
- 金属板抵抗器
- RoHS、REACH認証
- AEC-Q200 認証

アプリケーション

- 電流検出 / フィードバック
- 車載
- 電源モジュール
- 周波数変換器
- インバータ
- 低インダクタンス用途向け

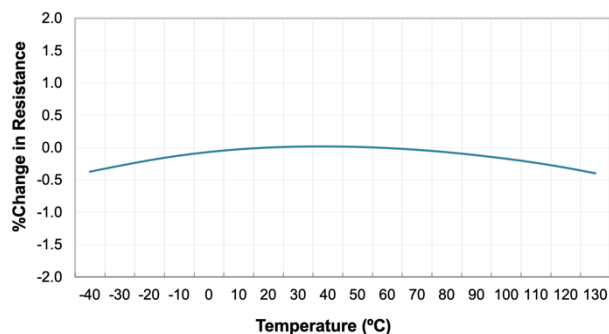


| 技術データ | | |
|---------------------|---|---------|
| 抵抗値 | 0.2 | (mΩ) |
| 抵抗値公差 | 1, 5 | (%) |
| TCR - 抵抗温度係数 (抵抗合金) | <±20 (Copper Manganese Alloys) | (ppm/K) |
| TCR - 抵抗温度係数 (部品) | <±220 | (ppm/K) |
| 使用温度範囲 | -65 ~ +170 | °C |
| 定格電力 | 3 | W |
| インダクタンス | <0.5 | nH |
| 熱起電力 | <1 | μV/°C |
| 耐久性 | < 0.5 (2000時間後), T _t * = 100°C | % |
| | < 1.0 (2000時間後), T _t * = 130°C | % |

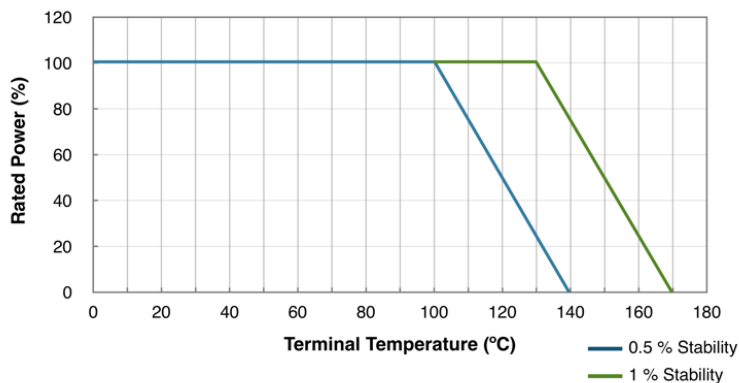


寸法単位(mm), 普通寸法公差 +/- 0.127mm

対温度抵抗値変化率



電力軽減曲線



特性:

| 試験項目 | 参照基準 | 試験条件 | 合格基準 |
|------------|-------------------------|-------------------------------|--------------------|
| 高温放置 | MIL-STD-202 Method 108 | 170°C環境で1000時間hrs、通電なし | ΔR +/-1% |
| 温度サイクル | JESD22 Method JA-104 | -55°C~150°C, 1000サイクル, 各30分 | ΔR +/-0.5% |
| 高温高湿バイアス試験 | MIL-STD-202 Method 103 | 85°C & 湿度85%, 動作電力10%, 1000時間 | ΔR +/-0.5% |
| 高温寿命試験 | MIL-STD-202 Method 108 | 定格電力下で125°C, 1000時間 | ΔR +/-1% |
| 外観 | MIL-STD-883 Method 2009 | 目視検査 | 目視で異常なし |
| 寸法 | JESD22 Method JB-100 | 図面の寸法に従う | 図面の公差内 |
| 溶剤耐性試験 | MIL-STD-202 Method 215 | 水性化学物質で洗浄 | レーザー刻印に影響ないこと |
| 衝撃試験 | MIL-STD-202 Method 213 | 100gを6ミリ秒間, 正弦半波パルス | ΔR +/-0.2% |
| 振動試験 | MIL-STD-202 Method 204 | 5gを20分, 3方向から12サイクル, 10-200 | ΔR +/-0.2% |
| はんだ耐熱性試験 | MIL-STD-202 Method 210 | はんだ温度260°C, 10秒 | ΔR +/-0.5% |
| はんだ濡れ性試験 | J-STD-0 | J-STD-002 に従う | 10倍の倍率で95%以上のカバレッジ |
| 電气的特性試験 | ユーザー仕様 | 定義された抵抗値 | 仕様の公差内 |
| 短時間過電流負荷試験 | -- | 定格電流の5倍を5秒 | ΔR +/-1% |
| 低温貯蔵試験 | -- | -65°C, 24時間 | ΔR +/-0.2% |

梱包:

- ナイロンバックに100個詰め、標準
- トレイ梱包、要求ベース
- チューブ梱包、要求ベース

発注コード例

