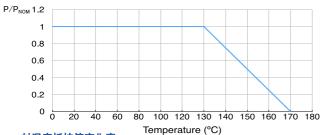
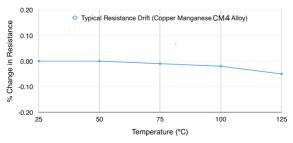


寸法単位(mm)、板厚はtable 2参照

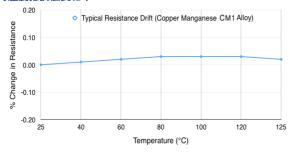
電力軽減曲線



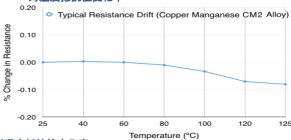
对温度抵抗値変化率



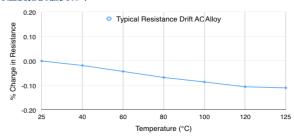
对温度抵抗值变化率



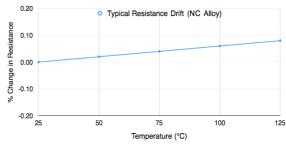
対温度抵抗値変化率



对温度抵抗值変化率



対温度抵抗値変化率

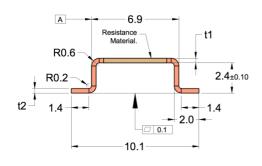


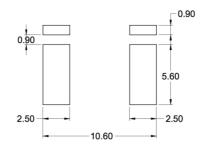
特性:

	15-5-				
試験項目	参照基準	試験条件	合格基準		
高温放置	MIL-STD-202 Method 108	170℃環境で1000 時間hrs、通電なし	∆R +/−1%		
温度サイクル	JESD22 Method JA-104	-55℃~150℃, 1000サイクル, 各30 分	∆R +/−0.5%		
高温高湿バイアス試験	MIL-STD-202 Method 103	85℃ & 湿度85%, 動作電力10%, 1000時間	∆R +/−0.5%		
高温寿命試験	MIL-STD-202 Method 108	定格電力下で125°C, 1000時間	∆R +/−1%		
外観	MIL-STD-883 Method 2009	目視検査	目視で異常なし		
寸法	JESD22 Method JB-100	図面の寸法に従う	図面の公差内		
溶剤耐性試験	MIL-STD-202 Method 215	水性化学物質で洗浄	レーザー刻印に影響ないこと		
衝擊試験	MIL-STD-202 Method 213	100gを6ミリ秒間, 正弦半波パルス	∆R +/−0.2%		
振動試験	MIL-STD-202 Method 204	5gを20分、3方向から12サイクル、 10-200	∆R +/−0.2%		
はんだ耐熱性試験	MIL-STD-202 Method 210	はんだ温度260℃, 10秒	∆R +/-0.5%		
はんだ濡れ性試験	J-STD-0	J-STD-002 に従う	10倍の倍率で95%以上 のカバレッジ		
電気的特性試験	ユーザー仕様	定義された抵抗値	仕様の公差内		
短時間過電流負荷試験		定格電流の5倍を5秒	∆R +/−1%		
低温貯蔵試験		-65°C, 24時間	∆R +/−0.2%		

タイプ		抵抗値 (mΩ)	抵抗合金		t1 +/-0.1 mm	t2 +/-0.1 mm	TCR (ppm)	P _{70°C} (W)	P _{100°C} (W)
SBC-CM4-R0002 0.2		Copper Manganese Alloy		1.30	0.40	< 50	12	5	
SBC-CM1-R000	3	0.3	Copper Manganese	e Alloy	0.99	0.40	< 50	10	5
SBC-CM2-R000	15	0.5	Copper Manganese	e Alloy	0.65	0.40	< 50	9	5
SBC-CM2-R0007 0.7		0.7	Copper Manganese Alloy		0.47	0.40	< 50	8	5
SBC-CM2-R001		1.0	Copper Manganese	e Alloy	0.35	0.40	< 50	7	5
SBC-AC-R002	SBC-NC-R002	2.0	Aluchrom Alloy	NiCrAlloy	0.50	0.40	< 50	7	4
SBC-AC-R003	SBC-NC-R003	3.0	Aluchrom Alloy	NiCr Alloy	0.34	0.40	< 50	5	3
SBC-AC-R004	SBC-NC-R004	4.0	Aluchrom Alloy	NiCr Alloy	0.34	0.40	< 50	4	2
SBC-AC-R005	SBC-NC-R005	5.0	Aluchrom Alloy	NiCr Alloy	0.34	0.40	< 50	3	2

Table 2





リール情報				
規格	DIN EN 60286-3			
リール幅	24 mm			
リール当たりの個数	1400個			



発注コード例

SBC-CM2-R0007-1-TR

